

Vom Lager bis zur Spritzgießmaschine

Ein abgestimmtes Konzept zum effizienten Wechsel und Handling von Werkzeugen über die gesamte Prozesskette hinweg stellt die Römheld Gruppe auf der Fakuma 2021 vor. Mit ihm können Werkzeuge und Formen von der Auslagerung über den Transport bis zum Positionieren und Spannen an der Maschine einfach, schnell und sicher gehandhabt werden. Das Konzept basiert auf untereinander abgestimmten Komponenten, die sich je nach Anforderung kundenindividuell miteinander kombinieren lassen. Zur Verfügung steht ein breites Produktsortiment, das von Regalanlagen über Transportwagen bis hin zu Magnetspannplatten für das schnelle und sichere Positionieren und Spannen an der Maschine reicht. Auf der Fakuma präsentiert die Unternehmensgruppe ihr Konzept sowie eine Auswahl an Spann- und Handlingstechnik. Für das Lagern von Werkzeugen und Formen gibt es verschiedene Regaltypen, die zur gewünschten Größe zusammengestellt werden können. Den Werkzeugtransport übernehmen Wechselwagen. Es gibt für unterschiedliche Gewichte verschiedene Modelle, die entweder manuell oder akkubetrieben elektrisch verfahrbar sind. Ein einheitliches Andocksystem, mit dem alle Regale und Transportwagen ausgestattet sind sorgt für eine sichere Handhabung. Es gewährleistet, dass Werkzeuge erst bewegt werden können, wenn die Komponenten fest miteinander verbunden sind. Zum Positionieren und Spannen der Werkzeuge an Spritzgießanlagen und Gummipressen setzt Römheld auf Magnetspannplatten. Die universell einsetzbare Schnellspanntechnik ist für alle ferromagnetischen Werkzeuge und Formen geeignet. Eine Standardisierung ist nicht notwendig. Das Spannen und Lösen dauert nur wenige Sekunden. Hierbei aktiviert ein Stromimpuls



Effizientes Werkzeughandling über die gesamte Prozesskette: Regalanlagen und Wechselwagen sind für den sicheren Transport von Werkzeugen mit einem einheitlichen Andocksystem ausgestattet. Positioniert und gespannt werden können Werkzeuge an Spritzgießanlagen und Gummipressen in wenigen Sekunden mit Magnetspannplatten oder hydraulischer Spanntechnologie © Roemheld

die Permanentmagneten, die dann im Betrieb stromunabhängig arbeiten. So lassen sich nahezu sämtliche Werkzeuge vollflächig und mit einer hohen Biegesteifigkeit spannen und später wieder lösen.

Die verschiedenen Magnetspannplatten der »M-TECS«-Produktreihe sind für Temperaturen bis 80 °C, 120 °C oder 240 °C konzipiert. Entsprechend den jeweiligen Anforderungen sind sie hinsichtlich Größe, Geometrie, Spannkraft und Ausstattung frei gestaltbar und werden kundenspezifisch gefertigt.

Alle Magnetspannsysteme erfüllen die aktuellen Normen für Spritzgießmaschinen und Gummipressen und die Vorgaben der Performancelevels »d« und »e«. Sie sind nahezu wartungsfrei und können innerhalb weniger Stunden auf vorhandenen Maschinen nachgerüstet werden.

Alternativ zur Magnetspanntechnik bietet Römheld eine breite Palette an hydraulischen, elektromechanischen und rein mechanischen Spannsystemen, sodass sich nahezu sämtliche Spannsituationen bewältigen lassen.

www.roemheld-gruppe.de

FAKUMA: HALLE A1, STAND A1-1223

One-Piece-Workflow

Automatisierte Abläufe für große oder kleine Serien und Einzelteile? Das rechnet sich. Unsere Handlingsysteme sind genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Für alle Technologien und alle Hersteller. Sie kennzeichnet:

- Höchste Rentabilität
- Transfergewichte bis 250 kg
- Reichweite bis 2.700 mm
- Minimaler Platzbedarf
- Höchste Flexibilität

Wenn Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit gefragt sind, heißt die Antwort ZK-Chameleon-Familie. (Chameleon-Quad, -Mono, -Linear und -Heavy).

ZK AUTOMATION
Part of Zimmer & Kreim

Zimmer & Kreim GmbH & Co. KG,
Beineäcker 10, 64395 Brensbach



www.zk-system.com